WS Aware モニター

MODEL: 770061. 770062 取扱説明書 _{文書番号 TBJ-9079}



DESCO JAPAN 株式会社

<はじめに>

この度は、WS Aware モニターをお買い上げいただき誠にありがとうございます。 本製品は、作業者と ESD 作業台、金属ツール用のデュアルワークステーション常時モニタ ーです。作業者 2 名の接地経路と人体電圧、および導電性もしくは静電気拡散性の作業 台表面 2 台と金属ツール 2 つの接地経路を常時監視します。さらに接地された金属ツール 上に、電気負担過重(EOS)を引き起こす可能性がある高周波雑音(EMI)がないかどうか も常時監視します。本製品をご使用いただくことで、リストストラップの定期的なテストや記 録管理の手間を省くことができます。

本製品は、デジタル信号加工技術を使い、リストストラップの性能(接地経路や 1MΩの抵抗)および作業者の安全性を、人や環境から影響を受けることなく産業基準に則って、パルスや断続検出とは異なる本当の常時監視をします。デジタル信号加工技術はデュアルワイヤーリストストラップを使用し、静電気に敏感な製品を扱うために超低電圧(0.05V)で 作業者のテストを行うことができます。

本製品には作業者の人体電圧検出機能があります。静電気に敏感な製品に危険を及ぼす電圧が作業者に発生もしくは接触した場合にアラーム音が鳴ります。

本製品は 2 つの金属ツールの高周波雑音(EMI)を常時監視します。EMIは機器のロック アップや誤作動を引き起こす可能性があります。EMIが検出されるとアラーム音が鳴りま す。すべての製品はNISTに許可された手順と基準で校正済みであり、校正証明書が付い ています。



ご注意

(1)本書の内容を無断転載することは禁止されています。

- (2)本書の内容に関しては将来予告なしに変更することがあります。
- (3)本書の内容について万全を期して作成致しましたが、万一ご不審な点や誤り、記載もれ 等お気づきの事がありましたら、ご連絡下さい。

本製品および付属品は下記の通りです。

品番	品名
<u>770061</u>	WS Aware モニター、標準リモート付き
770062	WS Aware モニター、Big Brother 近接感知機能付きリモート付き
770064	電源アダプター
<u>CTE701</u>	校正器
<u>CTA242</u>	リモートターミナル、標準品
CTA243	リモートターミナル、Big Brother 近接感知機能付き
CTA245	交換用リストストラップジャック、PCB 付き
770055	SMP ソフトウェア

SMIP 静電気制御プログラム

770061 および 770062 EM Aware モニターは静電気制御プログラム(SMP)と互換性があ ります。SMPはすべての製造工程における静電気発生を常時モニターします。ワークステ ーションや装置、ESD 事象常時モニターからデータを受け取り、危機的状況にある製造工 程の現状をリアルタイムに表示し、すべての内容が品質管理目的のためにデータベースに 保存されます。SMPは重要なエリアをピンポイントで絞り込み、静電気トラブルを防ぎます。 そして傾向をつかむことにより事前の対処が可能になり、このシステムの効果を発揮する ことができます。

SMPは別売りです。詳細はこちらをご覧ください。

<梱包内容>

本体	1 個
オペレーターリモート	2 個
Mini-DIN リモートケーブル	2 本
マットモニターコード(白)	2 本
モニター接地用コード(緑/黄)	1本
かしめタイプスナップ	2 個
リングマグネット	2 個
丸端子	1 個
平ネジ、4-40×1/4"	2 個
なべネジ、6-32×1/4″	1 個
ワッシャー	1 個
ナイロンスペーサー	2 個
電源アダプター、7.5VDC、変換プラグ付き	1 個
(北米、UK/アジア、ヨーロッパ、中国)	
校正証明書	1 部

<各部の名称と性能>



A. ツール1 用LED:ツール1 が適 切に接地され、高周波雑音(EMI)が ない時は緑LEDが点灯します。適切 に接地されていない、もしくはEMIが 検出された時は赤LEDが点灯し、ア ラーム音が鳴ります。

B. 作業者1用LED:作業者1が適切に接地され、人体電圧が設定したレベルに達していない時は緑LEDが点灯します。適切に接地されていない時は赤LEDが点灯し、アラーム音が鳴ります。作業者1の人体電圧が設定したレベルを上回った時は赤LEDが点滅し、アラーム音が鳴ります。

C. 作業者2 用LED: 作業者2 が適 切に接地され、人体電圧が設定した レベルに達していない時は緑LEDが 点灯します。適切に接地されていない 時は赤LEDが点灯し、アラーム音が 鳴ります。作業者2 の人体電圧が設 定したレベルを上回った時は赤LED が点滅し、アラーム音が鳴ります。

D. **ツール2 用LED**: ツール2 が適 切に接地され、高周波雑音(EMI)が ない時は緑LEDが点灯します。適切 に接地されていない、もしくはEMIが 検出された時は赤LEDが点灯し、ア ラーム音が鳴ります。

E. マット1 用LED:マット1 が適切 に接地されている時は緑LEDが点灯 します。適切に接地されていない時は 赤LEDが点灯し、アラーム音が鳴り ます。

F. **電源LED**: モニターの電源が入っていてネットワークには接続されていない時は黄LEDが点灯します。モニターの電源が入っていてネットワー

クにも接続され、SMPサーバーと通信中の時は黄LEDが点滅します。ネットワークに は接続されているがSMPサーバーへの通信が取得できない時は消灯したままになり ます。

- G. マット2 用LED: マット2 が適切に接地されている時は緑LEDが点灯します。適切に接地されていない時は赤LEDが点灯し、アラーム音が鳴ります。
- H. ツール 1 用端子:金属ツールの導電性抵抗および高周波雑音EMIの適切性を監視し

ます。25-28AWGワイヤーを使って金属ツールとこの端子を接続します。

- I. ツール 2 用端子:金属ツールの導電性抵抗および高周波雑音EMIの適切性を監視し ます。25-28AWGワイヤーを使って金属ツールとこの端子を接続します。
- J. マット1 用端子:作業台表面マットの静電気拡散性抵抗の適切性を監視します。付属の マットモニターコード(白)1本を使って作業台表面マットとこの端子を接続します。
- K. マット2用端子:作業台表面マットの静電気拡散性抵抗の適切性を監視します。付属の マットモニターコード(白)1本を使って作業台表面マットとこの端子を接続します。
- L. ツール1用モニタースイッチ:スイッチを下に切り替えるとツール1のモニター回路が有効になり、上に切り替えると無効になります。
- M. ツール2用モニタースイッチ:スイッチを下に切り替えるとツール2のモニター回路が有効になり、上に切り替えると無効になります。
- N. マット1 用モニタースイッチ:スイッチを下に切り替えるとマット1のモニター回路が有効 になり、上に切り替えると無効になります。
- O. マット2用モニタースイッチ:スイッチを下に切り替えるとマット2のモニター回路が有効 になり、上に切り替えると無効になります。
- P. 作業者1用リモートコネクター: 付属の Mini-DIN リモートケーブル1本を使ってリモート をここに接続します。
- Q. 作業者 2 用リモートコネクター: 付属の Mini-DIN リモートケーブル 1 本を使ってリモート をここに接続します。
- R. 電源ジャック: 付属の電源アダプターをここに差し込みます。
- S. 接地用端子:モニター用の共通接地ポイントです。
- T. アラームスイッチ:モニターのアラームの有効/無効を切り替えます。このスイッチを数 回押すことで 5 種類の中からアラーム設定を選択できます。どちらかのリモートが切断 されたときにアラーム音が鳴るように設定することもできます。各設定については下記 表をご参照ください。

設定	ブザー	作業者 1 リモート検出	作業者 2 リモート検出
1	有効	有効	有効
2	無効	無効	無効
3	有効	無効	無効
4	有効	有効	無効
5	有効	無効	有効

- U. イーサネットジャック: EM Aware モニターと<u>静電気制御プログラム (SMP)</u>間のネットワ 一ク通信を行います。
- V. リレー端子:電子ツールやライト、ブザー等に使用します。Molex #15134-0302 PicoBlade[™]ケーブルを使ってこの端子のオス型コネクターに接続します。

〈オペレーターリモート〉



A. ビジタージャック:ビジターのデュ アルワイヤーリストストラップをここに差し 込みます。この接続は監視されておらず、 またオペレータージャックを使用時のみ 使うことができます。オペレータージャッ クを使用していないのにビジタージャック に差し込むとアラーム音が鳴ります。

B. 近接感知機能センサー:静電気 に敏感な製品を扱う際に接地されていな い状況を防ぐために、30 cm以内にいる作 業者を検知し、4 秒以内にリストストラッ プが接続されないとアラーム音が鳴りま す。

C. オペレータージャック:作業者の 人体電圧および接地接続を監視するた めにデュアルワイヤーリストストラップを ここに差し込みます。

D. 本体接続部:付属の Mini-DIN リモートケーブル1本を使用して本体と繋ぎます。

<設置>

機械設備の設置

- 1. モニターとオペレーターリモートを箱から取り出して傷などの損傷箇所がないか点検し てください。
- モニターの設置場所を決めます。モニターの画面が作業者から見やすい位置にしてく ださい。必要に応じて背面にある2つの穴と付属のリングマグネット、平ネジ2個をご利 用ください。



3. オペレーターリモート2つの設置場所を決めます。付属の Mini-DIN リモートケーブルの 長さが届く範囲内で、作業者がジャックを使用しやすい場所・向きにしてください。リモ ート用接地用具を使ってテーブル台や機器の裏面に設置することもできます。

- 付属の Mini-DIN リモート ケーブルをモニター左側 面にあるリモートコネクタ ーに接続します。
- リモートコネクターに接続 した Mini-DIN リモートケ ーブルを各オペレーター リモートまで配策し、リモ ート背面に接続します。
- マットモニターコードのス ズめっきした末端をモニ ター左側面にあるマット 1/マット 2 用端子に差し 込みます。小さめのマイ ナスドライバーか探針を 使って、オレンジ色のス プリング接点を押し下げ て各端子ゲートを開きま す。これらのマット回路を 使用する際は、マットモニ タースイッチが無効にな っていることを確認してく ださい。
- マットモニターコードをモ ニター左側面から各作業 台表面マットまで配策し、 付属のかしめタイプスナ ップを使って接地された マットにコードを固定しま す。
- 先端を剥いたツールモニ ターワイヤー(付属してい ません)をモニター左側 面にあるツール 1/ツール
 用端子に差し込みま す。25-28AWG ワイヤー を使用すると良いでしょう。小さめのマイナスドラ イバーか探針を使って、 オレンジ色のスプリング 接点を押し下げて各端子





ゲートを開きます。スズめっきしたワイヤーを差し込み、スプリング接点がワイヤーにか かるまで押し下げます。これらのツール回路を使用する際は、ツールモニタースイッチ が無効になっていることを確認してください。

9. ツールモニターワイヤーをモニター左側面から接地された各金属ツールまで配策し、固 定します。

- 10. 付属の接地用コードの一端をモニター右側面にある接地用端子に固定し、もう一端を接地ポイントに接続します。コンセントの中央にある平ネジが便利な接地ポイントとしてご使用いただけるかもしれません。
- イーサネットケーブルを モニター右側面にあるイ ーサネットジャックに接続 します。ケーブルがネット ワークに適切に接続され ていることを確認してくだ さい。
- 12. 電源アダプターをモニタ ー右側面にある電源ジャ ックに接続します。近くの コンセントまでコードを配 策し、プラグをコンセント に差し込みます。電圧と



周波数がお使いのコンセントに合っているかどうかを確認してください。これでモニター に電源が入ります。

注意:作業台表面は、2層ゴムや内部に導電性層がある静電気拡散性3層ビニールのよう な導電性でなくてはなりません。弊社のワークステーションモニターには単層構造マットは 適していません。

リレー端子

本製品には光学リレー端子が付いていて、 電子機器やライト、ブザー等と相応します。モ ニターがアラーム状態の時はリレー端子が 開き、それ以外の時は閉じています。Molex #15134-0302 PicoBlade™コネクター・ケーブ ルを使ってご希望の電子機器と接続します。

パラメーター	値
最大電圧	30V(P)
負荷電流	140mA(rms)/mA(DC)
オン抵抗(最大)	22 Ω



SMP ネットワーク設定

LAN を経由してSMPと接続する方法は下記手順に従ってください。接続前に必ずSMPを PC にインストールしておいてください。下の図は、サーバーソフトウェアやクライアントソフト ウェア、WS Aware モニター、EM Aware モニター、Ground Master モニターを使用した一般 的なSMPシステム設定です。



動的 IP 手順

- イーサネットケーブルがネットワークとWS Aware モニターにしっかりと接続されている ことを確認してください。ネットワークが正常に通信している時はイーサネットポートの LED が点灯します。
- 2. 「SCS SMP Server Monitor」を開きます。



3. SMP サーバーのアイコンがタスクバーに表示されます。



4. タスクバーにある SMP サーバーのアイコンをクリックします。SMP サーバーのメニュー が表示されます。「Start」をクリックして SMP サーバーを始めます。

SMP	SI	AP Server	
Ŧ	Server status: Inactive Devices 0 , Active 0	e • Connections	
Start	Stop Close SM	MP Server Monitor	
		^ 🔤	۳ <u>.</u>

5. 「Starting SMP Serer…」というメッセージが表示されます。タスクバーにある SMP サーバ ーのアイコンをクリックします。



6. SMP サーバーは作動中のサーバー状態を表示します。



7. SMP サーバーはネットワーク上にある WS Aware モニターを探知します。Device(装置) と Active(作動中)の数が1に増えます。



8. 「SCS SMP admin」を開きます。



9. SMP Sever Admin の画面が表示されます。「1 unassigned」というのは SMP サーバーが 探知した WS Aware モニターを示します。「Add New Building」をクリックしてください。



10. 施設名等を入力し、「OK」をクリックします。

Add building to ser	ver local
Building name: 926 JR Industrial D	Jrive

11. SMP Server Admin のナビゲーションウィンドウに施設名が表示されます。

Reported by		
foors: 0 fines: 0 devices: 0 assigned, 1 unassigned		Change Server
Buildings		Server Options
926 JR Industrial Drive	rename delete	Add New Building
		Users
		e-mail Notification
		Connections Statu

12. ナビゲーションウィンドウの building name をクリックした後、「Add New Floor」をクリックします。



13. 施設内の地域名等を入力し、「OK」をクリックします。

		×
Add flo	oor to building 926 JR Industri	al Drive
Floor name:	Laboratory	
I	OK	

14. SMP Server Admin のナビゲーションウィンドウに地域名が表示されます。

SMP Server local # 926 JR Industrial Drive	Building 926 JR Industrial Drive	
Laboratory	floors: 1 lines 0 devices: 0	Bename Building
	Floors	Add New Floor

15. ナビゲーションウィンドウの floor name をクリックした後、「Add New Line」をクリックします。

loor Laboratory building 926 <u>JR Industrial Drive</u> lines 0 devices: 0	Bename Floor Delete Floor Edit <u>P</u> lan Add <u>New Line</u>
building 926.JR Industrial Drive lines 0 devices: 0	Bename Floor Delete Floor Edit <u>P</u> lan Add <u>New Line</u>
devices: 0	Edit Plan
Lines	Edit Plan
	Add New Line

16. ライン名等を入力し、「OK」をクリックします。

Add li	ne to floor La	boratory
Line name:	PCB Assembly	
1	ОК	Cancel

17. SMP Server Admin のナビゲーションウィンドウにライン名が表示されます。

 SMP Server local 926 JR Industrial Drive 	Floor Laboratory	
4 Laboratory PCB Assembly	building 926 JR Industrial Drive lines 1 devices 0	ßename Floor Delete Floor
	Lines	Edit <u>P</u> lan
	PCB Assembly tename dele	te Add New Line

18. ナビゲーションウィンドウの line name をクリックした後、ウィンドウ下部にある 「Attachable Devices」の矢印をクリックします。

 SMP Server local 926 JR Industrial Drive 	Line PCB Assembly						
Laboratory PCB Assembly	building 926 JR Industrial Drive floor Laboratory devices: 0	building 926 JR Industrial Drive floor Laboratory devices: 0					
	Attached Devices	Attached Devices					
	Device	Model	Serial				

19. WS Aware モニター用のシリアルナンバーが表示されます。この番号は、モニターのシ リアルナンバーラベルに記載されている番号より「0」が1つ少ない以外は共通していま す。例えば、ラベルのシリアルナンバーが「XXXXX1725001」と記載されている場合、S MPのシリアルナンバーは「XXXXX172501」となります。

「attach」をクリックします。

SMP Server local # 926 JR Industrial Drive	Line PCB Asse	Line PCB Assembly						
 Laboratory PCB Assembly 	building <u>926 JR Indu</u> floor <u>Laberatory</u> devices: 0	building 926 JR Industrial Drive floor Laboratory devices: 0						
	Attached Devices	Attached Devices						
					1			
	Name	es	Model	Serial				
	Linder		HOUSE .	as the				

20. 選択した WS Aware モニターがラインとリンクされます。

 ▲ SMP Server local ▲ 926 JR Industrial Drive ▲ Laboratory ▷ PCB Assembly 	Line PCB Assembly	Line PCB Assembly					
	building 926 JR Industrial Drive floor Laboratory devices: 1	building 926 JR Industrial Drive floor Laboratory devices: 1					
	Attached Devices	Attached Devices					
	Device	Model	Serial				
	[E4100400AAAA]	EM Aware	E4100400AAAA	rename detach			
	Attachable Devices	Attachable Devices					

21.「SCS SMP Client」を開きます。



22. WS Aware モニターが該当する building、floor、line に追加されていることを確認してください。

ne: PCB Assembly * 926 JR Industrial Drive Laboratory) 🐁	Find Find	l device:		2	Alarms order by: <u>severity</u> t
levice		Balance Voltage	Static Voltage	ESD Events	Decay	
54100400AAAA), EM Aware						
	<i>9</i> 2					

<操作>

- 1. リストバンドを腕にしっかりと装着してください。
- 2. リストバンドにリストコードを取り付けます。
- リストコードをオペレーターリモートの「OPERATOR」 と書かれたジャックに差し込みます。WS Aware モニ ターの相応する緑 LED 点灯します。これは作業者 が適切に接地されていることを示します。
- 緑 LED が点灯しない場合は、リストコードがしっかり と接続されているかどうか、損傷がないかどうか、リ ストバンドが腕にフィットしているかどうかを確認して ください。肌が乾燥している場合は、静電気拡散性 のハンドローションをご使用ください。



<メンテナンス>

掃除方法

装置から電源アダプターを外します。乾いたブラシか掃除機を使って WS Aware モニターと リモートを掃除します。接触部クリーナーかブラシで接触部を掃除し、すべての接続(電源 アダプター以外)をしっかりとはめます。掃除がすべて終わるまで電源アダプターは接続し ないでください。

オペレーターリモートのリストストラップジャックの交換方法

オペレーターリモートのリストストラップジャックが摩耗や分裂など損傷した場合、SCS CTA245 交換用リストストラップジャックを使って、下記手順で交換することができます。

- 1. WS Aware モニターから電源アダプター を外します。
- 2. 欠陥のあるオペレーターリモートをモニ ターから外します。
- 3. リモート正面のリストストラップジャック 近くにあるナット2つを取り外します。
- 4. リモート正面の平ネジ2つを取り外しま す。
- 5. リモートの正面カバーを外します。
- 6. アルミカバーから PCB を取り出します。
- 7. リストストラップジャックが2個ついた PCB を外し、廃棄します。SCS CTA245 交換用リ ストストラップジャック(PCB 付き)と交換します。
- 8. PCB をリモートのアルミカバー内に戻します。
- 9. リモートの正面カバーをかぶせて平ネジ2つで固定します。
- 10. リストストラップジャックにナット2つを取り付けます。
- 11. リモートをモニターに接続します。
- 12. モニターの電源アダプターを接続します。

〈校正〉

再校正の頻度は、ESD に敏感な製品を扱う際 の危険な性質や ESD 保護装置および部品の 失敗のリスクに基づくべきであります。一般的 に、弊社では1年に1度の校正をお勧めしてお ります。

SCS CTE701 校正器は WS Aware モニターを 定期的に(6~12 か月に1回)校正するための 製品です。校正器を使用すると、モニターを持 ち出すことなく作業場にてテスト制限をチェック することができます。

詳細は <u>TBJ-9031</u>をご覧ください。



<仕様>

電源

電源アダプター	出力:1.5A 時 7.5VDC
100-240VAC/50-60Hz	出カプラグ極性:中央+
	出カプラグ:外径 5.5 mm×内径 2.1 mm×長さ 9.5 mm
操作	
リストストラップ	デュアルワイヤー
監視可能人数(作業者)	2
監視無し人数(ビジター)	2
抵抗制限	10MΩ(初期設定値)
プログラム可能な抵抗範囲	2~35M Ω
人体電圧制限	±2.5 VDC(初期設定値)
プログラム可能な人体電圧	0~5.0 VDC
テスト電圧	50mV (開回路時)、peak-to-peak
作業台表面マット	
監視可能数	2
抵抗制限	100MΩ(初期設定値)
プログラム可能抵抗範囲	100M Ω ~1G Ω
金属ツール	
監視可能数	2
インピーダンス制限	10Ω(初期設定値)
プログラム可能インピーダンス範囲	1~20Ω
EMI電圧制限	223mV(1.8MHz時)
ブログラム可能EMI 範囲	1~1000mV
接続性	
入力	オペレーターリモート: Mini-DIN
	作業台表面マットと金属ツール
	:25-28AWG ワイヤーターミナルブロック
出力	RJ45 コネクター(イーサネット出力)
	リレー出力:Molex #53261-0371 コネクター
アラーム	
フサー音レベル	88~92dBA
	81 mm × 57 mm × 32 mm
寸法(オペレーターリモート)	61 mm × 21 mm × 29 mm
オへレーターリモートケーフル長さ	3m
里重(七二ダー) 季星(土ぷ) ターリテート)	U.14 Kg
里重(オヘレーダーリモート)	U.U5 Kg

限定保証 弊社の保証規定に関する詳細は http://www.descoasia.co.jp/Limited-Warranty.aspx

をご覧ください。

保証規定

本製品は、米国 DESCO Industries Inc. 社により製造され、日本国内の販売、保守、サー ビスは、DESCO JAPAN 株式会社が担当するものです。

本製品が万一故障した場合は、製品購入後一年以内については無料で修理調整を行い ます。ただし、以下の項目に該当する場合は、上記期間内でも 保証の対象とはなりません。

(1) 取扱説明書以外の誤操作、悪用、不注意によって生じた故障。

- (2) 当社以外で行われた修理、改造等による故障。
- (3) 火災、天災、地変等による故障。
- (4)使用環境、メンテナンスの不備による故障。

保証の対象となるのは、本体で付属品、部品等の消耗は、保証の対象とはなりません。

*本保証は、上記保証規定により無料修理をお約束するもので、これによりお客様の法律上の権利を制限するものではありません。

* 本保証内容は、日本国内においてのみ有効です。

機器に明らかなる不良がある場合については、下記内容を当社にご連絡下さい。

- 1) 機種名または、品番
- 2) 製品シリアルナンバー

4)ご購入年月日5)御社名、部署名、担当者名6)連絡先

3) 不良内容(できるだけ具体的に)

以上の内容を検討致し<u>返却取扱ナンバー</u>を御社に連絡致します。製品を返却する場合 は、返却取扱ナンバーを製品に添付してご返却下さい。 返却ナンバーが表示されていない場合は、保証の対象とならない場合があります。

DESCO ASIA

DESCO JAPAN 株式会社 〒289-1143 千葉県八街市八街い 193-12 Tel: 043-309-4470 http://www.descoasia.co.jp/