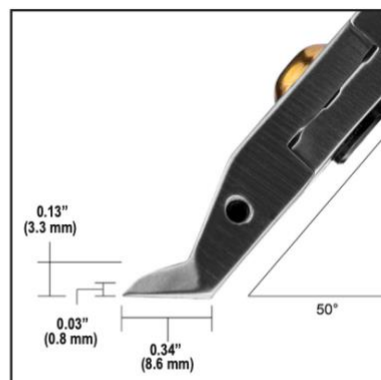




特長:

- ・ **用途:** W カッターは非常に鋭い切れ刃を持つように加工・成形されており、極細硬線の加工に最適です。
- ・ **先端形状:** 50° 角度付き薄ヘッド
- ・ **材料:** タングステン合金鋼
- ・ **硬度:** 62-63 HRC
- ・ **グリップ:** クッショングリップ、静電気防止
- ・ **RTT 抵抗:** $1 \times 10^{11} \Omega$ 未満 (ANSI/ESD STM11.13 に則ってテスト) 2点プローブ、静電気拡散性素材の抵抗測定

品番	先端形状	切断能力 (軟銅線)	角度	グリップ長さ	全長
5084W	フラッシュ	0.08mm - 0.18mm 39-33 AWG	スタンダード	スタンダード	123mm



特記なき場合、公差±10%



アメリカ製

仕様と手順は予告なく変更することがあります。

ニッパー、50° 角度付き薄 小ラウンドチップ フラッシュ 全長 123mm タングステン合金

TRONEX

DESCO JAPAN 株式会社
〒289-1143 千葉県八街市八街い 193-12
Tel: 043-309-4470
DescoAsia.co.jp

図面番号
5084WJ

日付
2024年5月