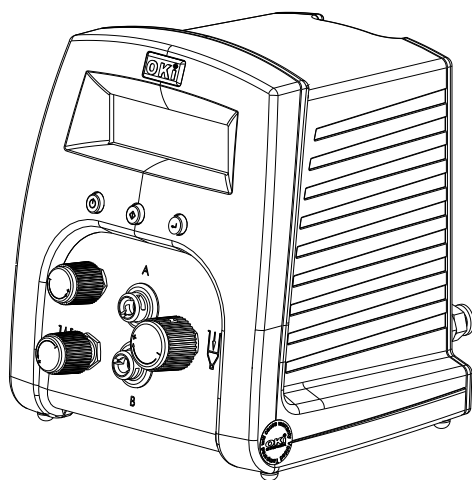


OK International DX-35X/25X Precision Dispensers ユーザーガイド



Copyright © OK International

目次

1	安全に関して	1
2	シンボルマーク解説	2
3	装置仕様	2
4	装置名称	3
5	接続方法	4
6	セットアップ方法	4 - 5
7	トラブルシューティング	6
8	メンテナンス方法	7
9	スペアパーツ&アクセサリ	7
10	保証	7
11	I/O 信号とエンド信号	8

1 安全に関して

1.1 安全に関して

注意：この取扱説明書に解説されている以外の方法で当機を使用した場合、作業者の怪我の恐れや、財産に著しい損害を与える恐れがあります。当機は必ずこの取扱説明書に解説されている方法のみで御使用下さい。






株式会社オーケー・インターナショナルは、以下の行為を含む弊社指定以外の方法で生じた怪我や故障に対しては責任を負いません。御注意下さい。

- ・ 取扱説明書に解説されている以外の改造を加えた場合
- ・ 消耗限度を超えた消耗品を継続して使用した場合
- ・ 未承認もしくは危険なアクセサリや装備を取り付けた場合

1.2 禁止事項

- ・ 指定範囲以外の空気圧、材料圧を掛けないで下さい。
- ・ 使用の際は必ず保護グラス、保護作業服を着用して下さい。
- ・ PSA15-R240P(ZJ),PW118RA2403B01,PW118RA2403M01,PW118RA2403G01 以外のアダプターを使用しないで下さい。
- ・ 金属腐食性が強い材料や、引火しやすい材料を使用する場合は、コントローラーへ材料戻りを防ぐ為、インラインフィルター（型番 881-000-000）を取り付けて使用して下さい。
- ・ 対象材料が揮発性や毒性がある場合、必ずセーフティデータシートを参照し、取り扱いには十分御注意下さい。
- ・ もし、シリンジにピストンを使用しない場合、引火する可能性のある材料を塗布する場合は、火気の無い環境で作業を行って下さい。
- ・ このコントローラーは室内専用です。屋外での御使用はおやめ下さい。

2 シンボルマーク解説

シンボルマーク	解説
	電源 ON/OFF
	サイクルモード
	タイマー
	バキューム
	吐出

3 装置仕様

外形寸法	152mm × 165mm × 178mm
重量	1.2kg
入力電圧	100 ~ 240VAC 50 ~ 60Hz
消費電力	10W
入力最大エア圧	100PSI 6.9bars
汚染度	
取り付けカテゴリ	
使用最大高度海拔	2000m
使用環境温度	0 ~ 50
保管温度	-10 ~ 60
使用環境湿度	80% (31 迄)、50% (40)
塗出エア圧	DX-350・250 = 0-100 psi (0-6.9 bars) DX-355・255 = 0-15 psi (0-1.03 bars)
最大バキューム圧	406mmHg
設定時間	DX-350・355 0.008-99.999 秒 DX-250・255 0.020-99.999 秒
サイクルモード	DX-35X Timed, Interrupt, Purge, Teach DX-25X Timed, Purge,
繰り返し精度	+/- 0.001%
最大サイクルレート	DX-350・355 1,200 サイクル/分 DX-250・255 600 サイクル/分
LCD 表示	DX-350・355 20×4 ディスプレイ DX-250・255 16×2 ディスプレイ
安全規格	CE, TUV-GS, NRTL
保証	購入後 1 年間

4 装置名称

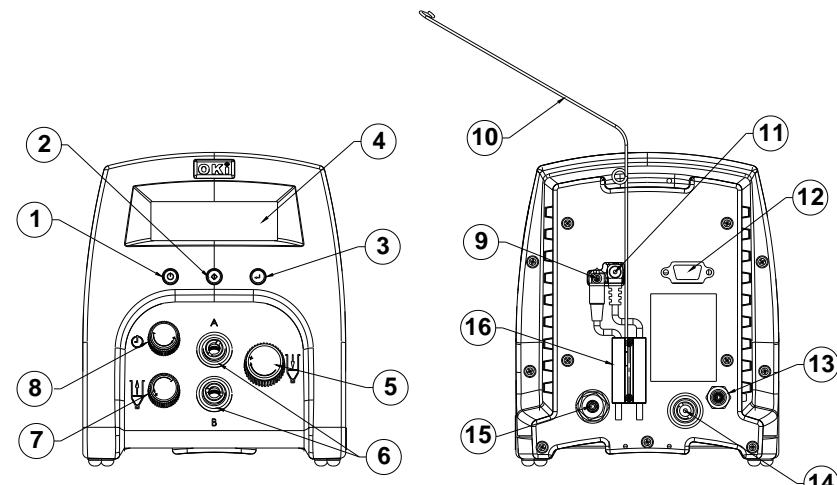


図.1

番号	名称
1	電源ボタン
2	モードボタン
3	リセットボタン
4	ディスプレイ
5	エア圧カレギュレーターノブ
6	パルスエア出力口
7	バキューム調整ノブ
8	セットアップコントロールノブ
9	フットスイッチ入力口
10	レシーバーヘッドホースホルダー
11	電源入力口
12	I/O 接続口
13	排気ポート
14	アクセサリ用エア取り出し口
15	エア入力口
16	コードロックホルダー

5 接続方法

注意:5 μ 以下のフィルターを持つエアフィルターを御使用ください。(TSD800-6)

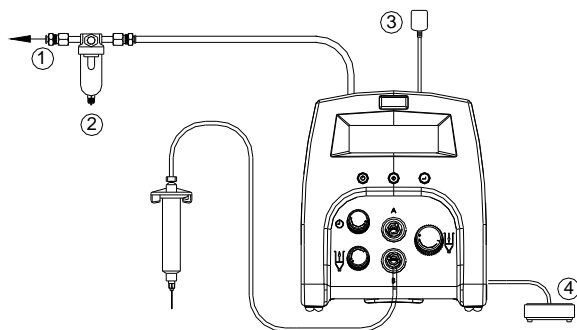


図.2

番号	説明
1	エア源へ接続
2	エアフィルター
3	電源アダプター
4	フットスイッチ

6 セットアップ方法

図.1を参照して下さい。

6.1 「マニュアル/パージ」塗布サイクルセット方法

1. 電源ボタン を押しパワーをONします。
2. “PURGE” がディスプレイに表示されるまでモードボタン を押します。
3. エア圧カレギュレーター を回しエア圧力ゲージが必要圧となるようセットして下さい。
4. シリンジに材料を詰めレシーバーヘッドに装着して下さい。
5. レシーバーヘッドの差込口をコントローラーにある2つのパルスエア出力口のどちらかに接続して下さい。
6. もし液ダレ防止としてバキュームが必要な場合、バキューム調整ノブ を回しバキュームゲージに必要圧が表示されるよう調整して下さい。
7. フットスイッチを踏むとマニュアル/パージモードがスタートします。

6.2 自動塗布サイクルセット方法 (DX-3XXのみ)

6.2.1 プログラム選択

1. リセットボタン を押し、“P:”を点滅させて下さい。
2. セットアップコントロールノブ を回し、プログラムを選択して下さい。

6.2.2 塗布時間を変更する場合

1. モードボタン を押し、“TIMED”を選択して下さい。
2. リセットボタン を押し、コロンカーソルを(;) “TIME:”の位置にして下さい。
3. セットアップコントロールノブ を回し、塗布時間を設定して下さい。

注：DX-2XXでは“TIMED”と“PURGE”の切り替えのみとなっています。

6.3 ティーチングモード設定方法 (DX-3XXのみ)

ティーチングモードとは適量が分からない為、マニュアルモードを使用し実際に塗布をして、その時間を自動的に計測し一回の塗布時間として取り込めるモードです。

1. モードボタン を押し、“TEACH”を選択して下さい。
2. リセットボタン を押し、時間設定を0.000Sにして下さい。
3. フットスイッチを踏み、塗布量を確認しながら塗布します。適量塗布後、フットスイッチを離すと踏んでいた合計時間が表示されます。
4. モードボタン を押し、“TIMED”を選択して下さい。
5. これでフットスイッチを踏む事により、上記手順で記憶させた時間分の塗布作業が可能となります。

6.4 マルチモード設定方法 (DX-3XXのみ)

マルチモードとは、一度の作業で塗布作業が数箇所あり、それぞれ塗布量が異なる場合など、数箇所のデータを一つのサイクルとして記憶し、作業することを可能とするモードです。

1. 6.2に従いプログラム番号にそれぞれの塗布時間を設定します。
2. 電源ボタン とリセットボタン を同時に押すとマルチモードになり“P:”の表示が“S: 1/x”となります。
3. “S: 1/1”～“S: 1/10”まで、セットアップコントロールノブ を回し、塗布サイクルを設定して下さい。
注：番号通りのみの設定しか出来ません。
4. マルチモードを終了する際は、電源ボタン とリセットボタン を同時に押して下さい。

6.5 サイクルカウンター

DX-3XX

画面右にサイクルカウンターの数字が表示されます。これは塗布サイクルを合計した値となり、最大65,535回までカウントできます。カウンターをリセットするにはモードボタン とリセットボタン を同時に押して下さい。

DX-2XX

リセットボタン を押すとリセット出来ます。

6.6 吐出圧・バキューム圧調整

1. 吐出圧はエア圧カレギュレーター、バキューム圧はバキューム調整ノブ を左右に回して調整して下さい。

7 トラブルシューティング

問題内容	考えられる原因	対処方法
<ul style="list-style-type: none"> • LCDが無反応 	<ul style="list-style-type: none"> • 電源が入っていない 	<ul style="list-style-type: none"> • 電源コードの接続確認 • 電源投入の確認
<ul style="list-style-type: none"> • 作動しない 	<ul style="list-style-type: none"> • フットスイッチ接続不良 • フットスイッチ故障 • 内部断線・コネクタ不良 • ソレノイド不良 • 制御基板不良 	<ul style="list-style-type: none"> • フットスイッチ接続確認 • フットスイッチ修理 • 電源コード・圧力ホースを外し、ボディーカバーを開け内部コードコネクタ確認 • ソレノイド交換 • 制御基板交換
<ul style="list-style-type: none"> • 吐出圧が無い 	<ul style="list-style-type: none"> • エア入力圧不足 • エアホース接続不良 • レギュレーター不良 	<ul style="list-style-type: none"> • 入力圧を上げる • エアホース接続確認 • レギュレーター交換
<ul style="list-style-type: none"> • パキュームしない 	<ul style="list-style-type: none"> • パキューム設定が低い • ソレノイド不良 • 内部パキュームホース不良 • 内部パキュームニードルバルブ不良 	<ul style="list-style-type: none"> • パキューム設定を上げる • ソレノイド交換 • 内部パキュームホース交換 • 内部パキュームニードルバルブ交換
<ul style="list-style-type: none"> • 塗布量不安定 	<ul style="list-style-type: none"> • 材料にエア混入 • 塗布時間が短い • ニードル内部の材料固着 	<ul style="list-style-type: none"> • パキューム設定を下げる • 時間設定の延長 • ニードル交換

8 メンテナンス方法

基本的にコントローラーはメンテナンスフリーに設計されております。トラブル無しでご使用頂く為、以下の推奨内容を参照下さい。

1. 供給するエアに汚れがなく十分に乾燥している事を確認して下さい。
2. シリンジはチップを必ず下向きに置いて下さい。また横向きに置かないで下さい。材料がエアホースに逆流しトラブルの原因となります。
3. コントローラーの高湿度環境下での使用や有機溶剤等に曝さないで下さい。
4. DX-350には100psi(6.9bars)以上、DX-355には15psi(1.03bars)以上のエア圧を掛けないで下さい
5. アミルアルコール以外のアルコール系溶剤でコントローラーボディーを拭かないで下さい。
6. 液晶画面の清掃は柔らかい布で軽く拭いて下さい。

9 スペアパーツ・アクセサリ

DX-3xx/2xx シリーズのスペアパーツ・アクセサリは御購入された商社、又は弊社までお問合せ下さい。

10 保証

オーケー・インターナショナル商品ご購入後1年間を保障期間とし、消耗品及び誤使用や不適切な使用方法にて破損した部分を除き、無償修理及び無償交換致します。もし、不具合が発生した場合お買い上げの商社、もしくはオーケー・インターナショナルに直接お申し付け下さい。

11 I/O信号とエンド信号

塗布サイクルが終了し、次のサイクルが始まるまでオープンコレクター回路は閉じたままになります。この回路信号を利用することによりホストコンピューターを使用し、他のコントローラーを統合管理することが可能です。塗布サイクルが終了し、回路が開じるまで5~24VDC250mAまでの電源を多目的に使用することが可能です。これによりリレー、ソレノイド、カウンター、LED、etcを増設起動する事が出来ます。

